



*Une histoire de famille...*

marcomaltais@hotmail.com

(481) 700-0600

   @dojosonkei

# CAMP D'ÉTÉ 2024

## Où?

- directement au Dojo Sonkei Lac-Etchemin

## Pour qui ?

- Les élèves inscrits au dojo ou en parascolaire de 4 à 13 ans.

## Quand?

- Premier camp du 24 au 28 juin 2024
- Deuxième camp du 19 au 23 août 2024
- Camps de 9:00-16:00 (possibilité de service de garde de 7:30-17:00 - aucun frais supplémentaire)

## Possibilité de Transport

- À partir de Ste-Aurélie
- À partir de St-Zacharie
- À partir de St-Prosper
- À partir de St-Benjamin
- À partir de St-Odilon

## Quoi ?

- Karaté l'avant-midi
- Activités l'après-midi
- Mini tournois

## Coût ?

- 300\$ par semaine de camp

## Paiement ?

- Possibilité de 4 versements pour 1 camp (01 mars, avril, mai et juin au montant de 75.00\$)
- Possibilité de 6 versements pour 2 camps (01 mars, avril, mai, juin, juillet et août au montant de 100.00\$)

Aucun remboursement après le 01 juin 2024

**Pour réserver, contactez  
directement Senseï Marco**

